



# VORACOR® CD 923 Polioliol

## VORACOR® CE 101 Isocianato

---

### Descripción

El sistema formado por el polioliol formulado Voracor® CD 923 que incluye Freón 141b y el Isocianato Voracor® CE 101. Especialmente diseñado para uso como aislante para la producción de paneles térmicos. Las propiedades principales son: excelente fluencia y distribución de densidades.

### Características

	Isocianato Voracor® CE 101	Polioliol Formulado Voracor® CD 923
Apariencia	Color oscuro	Color amarillento
Viscosidad (cps a 21°C)	220 +/- 20	580
Densidad a 21°C (gr. / cm <sup>3</sup> )	1,22	1,08
Temp. de almacenaje (°C)	10 - 35	10 - 35
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	180

(\*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

## Relación de uso

	Isocianato Voracor® CE 101	Poliol Formulado Voracor® CD 923
En peso	105 – 114 (**)	100

(\*\*) Nota: La relación de trabajo POLIOL / ISOCIANATO puede ser ajustada dependiendo de los requerimientos finales de proceso. Si el requerimiento es fluidez la relación de trabajo recomendada POLIOL / ISO es 100/111 y si los requerimientos es acelerar el desmolde la relación POLIOL / ISO esta cercana a 100/114.

## Reactividad

Ensayo de laboratorio (componentes a 23°C) y mezcla con agitador mecánico a 5000 rpm.	Tiempo (seg)
Tiempo de crema	24 - 30
Tiempo de hilo	100 – 120
Densidad libre	22 - 24

## Presentación

	Isocianato Voracor® CE 101	Poliol Formulado Voracor® CD 923
Tambores (kg)	250	210
Contenedores (kg)	1200	1100

## Condiciones de Proceso

Temperatura ideal del Polioliol: 22 - 25°C

Temperatura ideal del Isoc: 22 - 25°C

Temperatura de los sustratos 35-40°C (no menor de 35°C). Los sustratos deben estar secos y libres de grasa/suciedad/polvo para tener una buena adhesión con el poliuretano.

Especialmente diseñado para la inyección de paneles por varios puntos debido a un perfil de reactividad lento.

Relación A/B ideal = 1,10 (tomando como A = Isoc. y B = Polioliol).

## Propiedades típicas de la espuma

Propiedad	Valores
Densidad moldeada estándar	>38 kg/m <sup>3</sup>
Celdas cerradas	> 95 %
Conductividad térmica	0.021 w/ m °K
Estabilidad dimensional (variación lineal % 24 h a - 25°C)	< 1 %
Densidad libre (mezcla manual)	23-26 kg/m <sup>3</sup>
Mínima densidad sin encogimiento (máquina de baja/alta presión)	38 kg/m <sup>3</sup>
Rango de resistencia a la temperatura que soporta el PUR	-20 – 110 °C

Esta espuma cumple la norma brasilera MB 1562 (NBR 7358) con la clasificación R1 para las densidades moldeadas establecidas.

Nota: Los valores numéricos de propagación de llama que implican esta clasificación no intentan reflejar los peligros presentados por este o cualquier otro material bajo condiciones de fuego reales.

*La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestros conocimientos, no constituye especificación de venta. Las propiedades del producto pueden ser alteradas sin previo aviso. Dow Química Argentina S.R.L no confiere otra garantía explícita o implícita de que el producto posee la composición química y propiedades precedentes, sin que ello suponga conferir garantía de efectividad con relación a los usos que se le pretenda dar al producto, lo que corre bajo la exclusiva responsabilidad del adquirente.*