



SPECFLEX[®] NF 628 Polioli

SPECFLEX[®] NE 150 Isocianato

Descripción

El Specflex[®] NF 628 Polioli y Specflex[®] NE 150 Isocianato es la más reciente tecnología de sistema de curado en frío de MDI, desarrollado para el mercado automotriz y mobiliario. Este sistema presenta las siguientes características:

- baja densidad moldeada
- buena estabilidad/procesabilidad de la espuma en combinación con la ruptura de las celdas
- tiempo de crema lento para facilitar el llenado de moldes grandes y complejos, tecnología de multi-inyección y tecnología de doble dureza (variando el índice de isocianato).
- excelente propiedades mecánicas y rápido tiempo de desmolde
- larga estabilidad de los componentes.

Las densidades típicas de aplicación (densidad de núcleos) son de 40 a 70kg/m³
Adecuado para una producción de piezas moldeadas pequeñas y grandes, con o sin inserto, especialmente para aplicaciones en la Industria Automotriz.

Características

	Isocianato Specflex [®] NE 150	Polioli Formulado Specflex [®] NF 628
Apariencia	Color castaño	Opaco/blanco lechoso
Viscosidad (cps a 25°C)	60 +/- 10	2200
Densidad a 21°C (gr / cm ³)	1,21	1,05
Temp. de almacenaje (°C)	15 - 30	15 - 30
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	180

(*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

Relación de uso

	Isocianato Specflex [®] NE 150	Polioli Formulado Specflex [®] NF 628
En peso	49 a 70	100

Reactividad

Ensayo de laboratorio (componentes a 24°C) y mezcla con agitador mecánico a 5000 rpm.	Limites
Tiempo de crema (seg)	10
Tiempo de gel (seg)	75
Densidad Libre (Kg /m ³)	30

Presentación

	Isocianato Specflex® NE 150	Poliol Formulado Specflex® NF 628
Tambores	235 (kg)	210 (kg)

Condiciones de Proceso

Temperatura ideal del Polioli: 25 °C

Temperatura ideal del Isoc: 25 °C

Temperatura de los sustratos: 45-60°C. Los moldes deben estar tratados con desmoldante apropiado.

Tiempo de desmolde: ~240 seg (dependiendo de la relación de mezcla polioli / Isocianato)

Relación B/A ideal ~1.67 (tomando como A = Isoc y como B = Polioli).

PROPIEDADES TÍPICAS DE LA ESPUMA

Relación POL 100 / ISO	Partes	52	61	NORMA
Den. núcleo (s/piel)	kg/m ³	43.28	44.35	ASTM D 3574
Res. a la tracción	kPa	98.55	120.24	ASTM D 3574
Res. al desgarro	N/m	4.30	4.96	ASTM D 3574
Alar. a la ruptura	%	137.40	128.75	ASTM D 3574
Def. permanente (50%)	%	7.28	7.31	ASTM D 3574
Fuerza de indentación a 25% (ILD)	N	85.83	129.72	ASTM D 3574
Fuerza de indentación a 45% (ILD)	N	140.90	213.31	ASTM D 3574
Fuerza de indentación a 65% (ILD)	N	247.65	372.05	ASTM D 3574
Res. a la compresión a 50% (CLD)	kPa	3.39	5.02	ASTM D 3574

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestros conocimientos, no constituye especificación de venta. Las propiedades del producto pueden ser alteradas sin previo aviso. Dow Química Arg. S.A. no confiere otra garantía explícita o implícita de que el producto posee la composición química y propiedades precedentes, sin que ello suponga conferir garantía de efectividad con relación a los usos que se le pretenda dar al producto, lo que corre bajo la exclusiva responsabilidad del adquirente.



Systems House

® Marca registrada de The Dow Chemical Company.