



PRODUCTO: Sistema de poliuretano para la producción de espumas rígidas libre de CFC.

Componente B: Voracor CD 681

Componente A: Voracor CE 101

DESCRIPCION:

Sistema de dos componentes libre de CFC para la producción de espumas de poliuretano. Especialmente diseñado para uso como aislante de paneles. Las propiedades principales son: excelente fluencia y distribución de densidades. Este material emplea HCFC 141b como agente soplante incorporado en el componente B.

CARACTERISTICAS

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voracor CD 681
Apariencia	Color oscuro	Color caramelo
Viscosidad (cps a 21 °C)	220 +/- 20	580
Densidad a 21 °C (gr / cm ³)	1,22	1,12
Temp. de almacenaje (°C)	10 - 35	< 25
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	60

(*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

RELACION DE USO

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voracor CD 681
En peso	120	100

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



REACTIVIDAD

Ensayo de laboratorio (componentes a 23°C) y mezcla con agitador mecánico a 5000 rpm.	Segundos
Tiempo de crema	35 - 40
Tiempo de hilo	173 - 195
Tiempo de toque libre	275 - 285

Datos de máquina (baja presión)	Segundos
Tiempo de crema	19 - 24
Tiempo de hilo	114 - 122
Tiempo de toque libre	140 - 160

PRESENTACION

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voracor CD 681
Tambores	250 (kg)	200 (kg)
Contenedores	1200 (kg)	1000 (kg)

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

Este es un poliuretano especialmente diseñado para eliminar el uso de CFC sin perjuicio de la performance del producto. No se notan diferencias en su procesamiento respecto de los productos convencionales.

Temperatura ideal del Polioliol: 26 °C

Temperatura ideal del Isoc: 30 °C

Temperatura de los sustratos 45-50°C (no menor de 40°C). Los sustratos deben estar secos y libres de grasa/suciedad/polvo para tener una buena adhesión con el poliuretano. Especialmente diseñado para la inyección de paneles por varios puntos debido a un perfil de reactividad lento.

Relación A/B ideal = 120/100 (tomando como A = Isoc).

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



PROPIEDADES TIPICAS DE LA ESPUMA

Propiedad	Valores
Densidad moldeada sugerida	40 kg/m ³
Celdas cerradas	> 95 %
Conductividad térmica	0.135 Btu.inch/h.pie ² .F
Estabilidad dimensional (variación lineal % 24 hs. a - 25°C)	< 1 %
Densidad libre (mezcla manual)	22-26 kg/m ³
Mínima densidad sin encogimiento (máquina de baja presión, molde brett)	38 kg/m ³

Esta espuma cumple con la clasificación R2 de la norma brasilera MB 1562 (NBR 7358).

Nota: Los valores numericos de propagacion de llama que implican esta clasificación no intentan reflejar los peligros presentados por este o cualquier otro material bajo condiciones de fuego reales.

Dow Química Arg. S.A. no confiere otra garantía explícita o implícita de que el producto posee la composición química y propiedades precedentes, sin que ello suponga conferir garantía de efectividad con relación a los usos que se le pretenda dar al producto, lo que corre bajo la exclusiva responsabilidad del adquirente.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.