



PRODUCTO: Sistema de poliisocianurato para la producción de bloques de espumas rígidas libre de CFC.

Componente A: Voracor CE 101

Componente B: Voracor CK 442

DESCRIPCION:

Sistema de dos componentes libre de CFC para la producción de espumas de poliisocianurato. Especialmente diseñado para uso como aislante en una gran diversidad de aplicaciones. Las propiedades principales son: excelente procesabilidad y gran productividad debido a su excelente tiempo de desmolde. Este material emplea HCFC 141b como agente soplante y óxido de aluminio (Alumina) como carga.

CARACTERISTICAS:

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voracor CK 442
Apariencia	Color oscuro	Color caramelo
Viscosidad (cps a 21 °C)	220 +/- 20	
Densidad a 21 °C (gr / cm ³)	1,22	1,04
Temp. de almacenaje (°C)	10 - 35	10 - 35
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	180

(*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



RELACION DE USO:

Producto	Partes en peso
Voracor CK 442	100
Voracor CE 101	200
Freón 141B	22 / 40
Alúmina (óxido de aluminio)	65

REACTIVIDAD Y CARACTERIZACIÓN (ensayo de laboratorio):

Ensayo de laboratorio	Segundos
Tiempo de crema (s.).	37 - 45
Tiempo de hilo (s.).	90 - 98
Tiempo de toque libre (s.).	121 - 143
Densidad de crecimiento libre (Kg. / m3).	32 - 35

Condiciones de ensayo de laboratorio:

Relación de componentes para el ensayo:

Componente A: 200 gr.
Componente B: 100 gr.
Alúmina: 65 gr.
Freón 141 B: 50 gr.

Temperatura de componentes:

25°C.

Agitación:

agitador mecánico a 3000 rpm (10 segundos).

PRESENTACION

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voracor Ck 442
Tambores	250 (kg)	200 (kg)
Contenedores	1200 (kg)	1000 (kg)

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

Relación de componentes para la producción de bloques:

Componente A (Voracor CE 101):	200 partes.
Componente B (Voracor CK 442):	100 partes.
Alúmina:	65 partes.
Freón 141 B:	22 / 40 partes.

Observación: la cantidad de freón 141B puede ser variada para ajustar la densidad buscada, esta es función también del tamaño del bloque.

Temperatura de los componentes: 22 / 26 °C.

Secuencia de procesamiento:

1. Mezclar el Voracor CK 442 con la alúmina.
2. Agregar el freón 141B y mezclar.
3. Agregar el Voracor CE 101, mezclar por 10/40 segundos (en función de la temperatura ambiente y de los materiales) , volcar o subir el mezclador y disparar el cronómetro.
4. Cerrar la tapa.
5. A los cinco minutos aflojar los laterales y la tapa (sin mover el bloque) para permitir que el material relaje unos centímetros.
6. Desmoldar a los 15/20 minutos.

Observaciones:

Se puede evitar el paso 5 pero se deberá desmoldar el bloque a las 3/4 horas, en este caso el tiempo de desmolde depende de: tamaño de cajón, cantidad de freón 141B y temperatura ambiente. El tiempo de desmolde óptimo se debe determinar empíricamente para cada tamaño de cajón.

Se recomienda usar un film de polietileno para facilitar el desmolde de los bloques.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.



PROPIEDADES TIPICAS DE LA ESPUMA

Propiedad	Unidades	Valores	Norma
Densidad	Kg /m3	38,5	MB 1675
Factor K	mW / mK	27,2	ASTM C 177
Resistencia a la compresión (perpendicular al crecimiento y al 5%)	Kpa	183	ASTM D 1621
Resistencia a la compresión (perpendicular al crecimiento y al 10%)	Kpa	209	ASTM D 1621
Absorción de agua	%	0,35	NBR 6578
Imflamabilidad	--	Clase R1	NBR 7358
Estabilidad dimensional (-20°C / 120 horas)	%	-0,31	MB 1676
Estabilidad dimensional (+70°C / 120 horas)	%	+0,15	MB 1676

Nota: Los valores numericos de propagacion de llama que implican esta clasificación no intentan reflejar los peligros presentados por este o cualquier otro material bajo condiciones de fuego reales.

Dow Química Arg. S.A. no confiere otra garantía explícita o implícita de que el producto posee la composición química y propiedades precedentes, sin que ello suponga conferir garantía de efectividad con relación a los usos que se le pretenda dar al producto, lo que corre bajo la exclusiva responsabilidad del adquirente.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada.
La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.