



PRODUCTO: Sistema de poliuretano para la producción de espumas rígidas libre de CFC.

Componente B: Voratec SP 517

Componente A: Voracor CE 101

DESCRIPCION:

Sistema de dos componentes para producción de espumas de poliuretano. Especialmente diseñado para uso como aislante de refrigeradores, freezers, termotanques, calefones y puertas.

Las propiedades principales son: excelente fluencia y distribución de densidades. El agente de soplado, Freón 141B, está incorporado en el lado polioliol (componente B).

CARACTERISTICAS

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voratec SP 517
Apariencia	Color oscuro	Color caramelo
Viscosidad (cps a 21 °C)	220 +/- 20	210 +/- 20
Densidad a 21 °C (gr / cm ³)	1,22	1,119
Temp. de almacenaje (°C)	10 - 35	< 25
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	90

(*) Envases originales sellados almacenados en lugar seco y a la temperatura recomendada.

RELACION DE USO

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voratec SP 517
En volumen	100	100
En peso	100	91

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



REACTIVIDAD

Ensayo de laboratorio (componentes a 23°C) y mezcla con agitador mecánico a 5000 rpm.	Segundos
Tiempo de crema	9 - 12
Tiempo de hilo	69 - 75
Tiempo de toque libre	120 - 130
Densidad libre (Kg / m3)	20,0 - 23,0

PRESENTACION

	Isocianato Voracor CE 101	Poliol Formulado Voratec SP 517
Tambores	250 (kg)	200 (kg)
Contenedores	1200 (kg)	1000 (kg)

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

Este es un poliuretano especialmente diseñado para eliminar el uso de CFC sin perjuicio de la performance del producto. No se notan diferencias en su procesamiento respecto de los productos convencionales.

Temperatura ideal del Polioliol: 22 - 24 °C

Temperatura ideal del Isoc: 22 - 24 °C

Temperatura de los sustratos 45-55 °C (no menor de 40 °C). Los sustratos deben estar secos y libres de grasa/suciedad/polvo para tener una buena adhesión con el poliuretano. Sistema de poliuretano recomendado para termotanques por su excelente performance en aislación a temperaturas elevadas.

Especialmente diseñado para alta productividad dado su muy bajo tiempo de desmolde y excelente distribución de densidades, junto con una balanceada reactividad.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.



PROPIEDADES TIPICAS DE LA ESPUMA

Propiedad	Valores
Densidad moldeada sugerida	35 - 38 kg/m ³
Celdas cerradas	> 95 %
Conductividad térmica	0.135 Btu.inch/h.pie ² .F
Estabilidad dimensional (variación lineal % 24 hs. a - 25°C)	< 1 %
Densidad libre (mezcla manual)	20-23 kg/m ³
Mínima densidad sin encogimiento (máquina de baja presión, molde brett)	33,5 kg/m ³

Dow Química Arg. S.A. no confiere otra garantía explícita o implícita de que el producto posee la composición química y propiedades precedentes, sin que ello suponga conferir garantía de efectividad con relación a los usos que se le pretenda dar al producto, lo que corre bajo la exclusiva responsabilidad del adquirente.

*Marca registrada de The Dow Chemical Company.

La información presente es otorgada de buena fe y contiene el máximo de nuestro conocimiento, pero ninguna garantía expresa o implícita es otorgada. La información y datos aquí contenidos no constituyen especificaciones de ventas.