

55210: BASE 55219: CURING AGENT 95370

| | |
|--|---|
| Descripción | HEMPATHANE TOPCOAT 55210 es un esmalte brillante de poliuretano acrílico, de dos componentes curado con isocianato alifático, con una excelente retención de brillo y color. |
| Uso recomendado: | Esmalte de acabado de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, madera, etc, cuando se desea un acabado de elevada calidad en ambientes altamente agresivos. Temperatura mínima de curado: -10°C. |
| Temperatura de servicio: | Máximo, exposición en seco: 120°C Ver OBSERVACIONES al dorso. |
| Certificados: | Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Cumple con el Código Técnico de Edificación CTE-DB-SI. Sección S1. Propagación interior. Apartado 4: Reacción al fuego de los elementos constructivos, decorativos y de mobiliario (ref. techos y paredes). Aprobado como retardante del fuego cuando se usa como parte de un sistema previamente definido. Consulte "Declaration of Conformity" en www.Hempel.com para más detalles. Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j. |
| Disponibilidad | Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación |
| DATOS TÉCNICOS: | |
| Colores | 10000*/ Blanco |
| Acabado | brillante |
| Volumen de sólidos, %: | 51 ± 1 |
| Rendimiento teórico: | 10.2 m ² /l [409 sq.ft./US gallon] - 50 micras. |
| Punto de inflamación | 33 °C [91.4 °F] |
| Peso específico | 1.2 kg/ltr [10.1 lb/gal EE. UU.] |
| Secado superficial | 1 hour 20°C |
| Seco en profundidad: | 8 hora(s) 20°C |
| Curado completo | 7 día(s) 20°C |
| Contenido en COV: | 442 g/l [3.7 lb/gal EE. UU.] |
| Estabilidad de almacenaje: | 3 años para la BASE y 2 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación. * Extensa gama de colores disponible mediante HEMPEL MULTI-TINT |
| <small>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</small> | |
| DETALLES DE APLICACIÓN: | |
| Versión, producto mezclado: | 55210 |
| Proporción de mezcla: | BASE 55219: CURING AGENT 95370 7:1 en volumen |
| Método de aplicación: | Pistola airless / Brocha/ Rodillo |
| Diluyente (vol. máx.): | Ver OBSERVACIONES al dorso. / 08080 (5%) |
| Vida de la mezcla: | 4 hora(s) 20°C |
| Boquilla: | 0.017 - 0.019 " |
| Presión: | 150 bar [2175 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes) |
| Limpieza de utensilios: | HEMPEL'S THINNER 08080 o 08510 |
| Espesor recomendado, seco: | 50 micras [2 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso. |
| Espesor recomendado, húmedo: | 100 micras [4 mils] |
| Intervalo de repintado, min | Ver OBSERVACIONES al dorso. |
| Intervalo de repintado, max. | Ver OBSERVACIONES al dorso. |
| Seguridad: | Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales. |

PREPARACION DE SUPERFICIE: De acuerdo con la especificación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. La temperatura mínima para el curado es: -10°C/14°F. En el punto de congelación y por debajo de éste, tenga presente el riesgo de la presencia de hielo en la superficie, que puede afectar a la capacidad de adherencia. La formación de película puede verse afectada negativamente por la lluvia, la humedad y/o la condensación durante la aplicación y el siguiente intervalo posterior a la aplicación: 10 horas , 20°C
En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguna.

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

| Producto | Suministrado | 10 vol. % thinning | Fase límite II, 2010 |
|------------|--------------|--------------------|----------------------|
| 5521010000 | 442 g/l | 483 g/l | 500 g/l |

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Colores/color estabilidad:

La estabilidad de color en algunos tonos puede verse afectada por la exposición a atmósferas químicas severas. Esto no afecta al comportamiento de la pintura.

Para algunos colores puede ser necesario la aplicación de capas extras para obtener una cubrición completa.

Para colores pigmentados en aluminio, los arañazos o la alta humedad/presencia de agua, podría ocasionar decoloración/variaciones en la superficie. Esto no tiene influencia sobre el rendimiento. Este fenómeno puede evitarse aplicando una capa de barniz transparente.

Este producto está disponible en diversos tonos de pigmentos de aluminio con diferente volumen de sólidos.

Temperaturas de servicio:

Puede aparecer una ligera decoloración a una temperatura de servicio por encima de 100°C/212°F.

Espesor de película/dilución:

El tipo y la cantidad de disolvente dependen de las condiciones de aplicación, método de aplicación, temperatura, ventilación y sustrato. THINNER 08080 se recomienda en general.

Pistola airless: 5-10% Se recomienda su dilución. En condiciones extremas, más del 20% es necesario para conseguir una formación de película satisfactoria.

Pistola electrostática: 10% Se recomienda su dilución. Póngase en contacto con HEMPEL si necesita más información.

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 40-75 micras

The recommended maximum dry film thickness per layer of aluminium finish is 30-40 microns to avoid sagging. Any thickness above should be applied in two layers.

Tonalidades

Este producto está disponible en diversos tonos de pigmentos de aluminio con diferente volumen de sólidos. Póngase en contacto con HEMPEL si necesita más información.

Agente de curado:

CURING AGENT 95370: es sensible a la humedad.

Pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura.

Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión. Almacenar en lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.

Repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

| Medio ambiente | Atmosférica, media. | | | | | |
|----------------|---------------------|------|------------|------|-------------|------|
| | -10°C (14°F) | | 0°C (32°F) | | 20°C (68°F) | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| HEMPATHANE | 30 h | None | 18 h | None | 6 h | None |

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota:

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Es únicamente para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

5521010000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.